

BARBERITE – Hårdpålægning - Spray

- Renovering og genopbygning af sliddele. **BARBERITE** forlænger levetiden 3 til 7 gange på originale sliddele. – optimer dit maskineri og nedsæt vedligeholdelse omkostningerne.

BARBERITE Hårdpålægnings elektroder og termisk spray belægninger. Giver en unikt ultra hård belægning. Erstatte krom karbid og andre hårdpålægninger. fænomenal slag og slidbeskyttelse - bedre end nogen anden hårdpålægnings teknologi der er til rådighed på nuværende tidspunkt.

BARBERITE - Når slidbeskyttelse virkelig betyder noget på bundlinjen!!

Fordele og Egenskaber

- Genopbygning af sliddele.
- Tåler temperaturer op til 750°C.
- Unik egenskaber – kan tage ekstremt slid og høj impact.
- Revner ikke. Skaller ikke af.
- Nem at bruge, der hvor der opstår slidtage.
- Forlænger levetiden markant.
- Ingen forvarmning af maskindele.
- Fuld slidstyrke allerede ved 1 lag hårdpålægning.
- **BØGESØ** kan udføre hårdpålægning direkte hos kunden.

BARBERITE-AR-1

- ✓ All-round - benyttes i vid udstrækning til hårdpålægning af skovle, tænder, entreprenørmateriel, land og skovbrug maskiner.
- ✓ Bruges også i kraftvarmeværker, cement og mineral processer, så som ventilator, snegle og transportører.

BARBERITE-ARS-316

- ✓ har en ekstrem høj trykstyrke/ hårdhed ved høje temperaturer. ARS-316 bruges på mølle hamre, glas knusning, hårdpålægning af mangan stål knuser hammer, skær på entreprenørmaskiner, nedbrydning og skrot knusning, brænder rør, snegle. Pumper og aske udstyr.

BARBERITE-AR-81

- ✓ har en ultra høj koncentration af wolframcarbide i en kobber matrix. Den anvendes i arbresivt slid områder – hovedsageligt entreprenørmaskiner, landbrug, grusgrave, behandling af sand og grus. AR-81 er crack-fri, og kan derfor anvendes til hærdet / legeret stål, uden de normale krav til forvarmning.

BARBERITE-XP-60 (Xtreme Performance)

- ✓ XP 60 er tilgængelig som termisk spray pulver eller som hårdpålægnings elektrode,
- ✓ XP 60 er en ekstrem slidstærk legering, den indeholder carbider af krom, silicium og bor i en hård duktil matrix. Anvendes til ekstreme slidproblemer inden for skovbrug, mineudstyr, mølle/ knuser dele, Kul, cement og mineraler.

Teknisk Data.

	AR-1	ARS-316	AR-81	XP-60
• Indhold af Carbide	>60%	>62%	>65%	>70%
• Hårdhed Rockwell C	>60	>62	>60.	65-68%
• Operation temperatur:	550°C	>650°C	>650°C	> 650-750°C
• Forvarmning af sliddel:	Nej	Nej	Nej.	Nej
• Svejses på mangan stål	Nej	Ja	Ja	ja
• God ved ekstrem slid:	☺ ☺	☺ ☺ ☺	☺ ☺	☺ ☺ ☺
• God ved ekstrem Impact:	☺	☺ ☺	☺ ☺ ☺	☺ ☺ ☺

Nedenstående er blot en lille del af alle de applicationer hvor det med stor økonomisk fordel kan benyttes

BARBERITE Hårdpålægning og Termisk spraying



Hammer og knuser hovder, knive og kværne udstyr.

- Standard Hog hamre renoveret med **BARBERITE-ARS-316** wolframcarbide . Disse hamre bruges til at knuse træ og bark. **BARBERITE-ARS-316** bruges også til kul og klinker hamre i cement, mineral industrien. Slagge og aske udstyr.
- Opgradering af nye hammere før ibrugtagning eller renovering af slidte hammere.



Renovering eller opgradering af original dele.

- " key stile " hamre. Bruges til at knuse klinker og sten. Disse er genopbygget og belagt med **BARBERITE-ARS-316** wolframcarbide , der besidder en meget høj trykstyrke, kombineret med en høj slidstyrke faktor.
- Vi tilbyder løbende genopbygning af hammere og knive.



Onsite hårdpålægning af maskindele.

- Renovering af tænder på en bulldozer med **BARBERITE-AR-81** hårdpålægning.
- ingen forvarmning er nødvendig og som regel kun 1 slidlag.
- Brug **BARBERITE** på nye sliddele ind ibrugtagning, og få en markant længere levetid fra dag 1.



Genopbygning af ødelagte dele.

- "Kue-Ken "mangan stål knuser kæbe genopbygget med **BARBERITE-ARS-316** wolframcarbide. Bemærk ARS-316, evne til reprofiling, hvilket bringer sliddele tilbage til den oprendelige kontur.
- Disse kæber anvendes af et glasværk til at knuse genbrugsglas. Erstatte 100HC wire overlay.



Onsite hårdpålægning af maskindele.

- **BARBERITE-AR-1** wolframcarbide anvendt til en 3,5 m³. Slæbeskovspand på Usibelli kulmine, Healy, Alaska.
- Minen har været en stabil bruger af **BARBERITE** siden 1988
- **BØGESØ** kommer gerne ud på siden og udfører hårdpålægning.



Maskinbearbejdning af hårdpålægning.

- Debarker tip belagt med **BARBERITE**. Skaller , bræker eller knækker ikke af.
- Når kanterne er slidt,returneres de til **BØGESØ** som renovere dem igen.
- forlænger levetiden og slidstyrken markant -- med store økonomiske fordel.