

BARBERITE – FAQ.

Nedenstående er svar på nogle af de gode spørgsmål som vores kunder oftest stiller.

Hvis du har flere spørgsmål, så skriv til bogeso@bogeso.dk og vi vil gøre vores bedste for at besvarer dem.

1. **Hvad er den maksimale størrelse på en *BARBERITE* Slid plade?**

Svar: 600mm x 1050mm. Da belægningen diffusion – binder sig til en stål base plade i en vakuum ovn, er det ovnsens størrelse der sætter begrænsningen. Det er dog nemt og hurtigt at svejse flere plader sammen.

2. **Hvilke typer materiale kan belægges med *BARBERITE*?**

Svar: Vi kan påfører *BARBERITE* slid belægninger på stål, rustfrit stål. Vi kan også belægge duktilt stål, kulstof stål og legeret stål. Vores proces egner sig ikke til at belægge aluminium eller hård forkromning. Dette fjernes før *BARBERITE* belægningen. Ren *BARBERITE* kan Integreres i støbt i duktilt stål.

3. **Hvilken tykkelse *BARBERITE* belægning kan der opnås?**

Svar: Vi foretrækker, at den mindste tykkelse skal være 3mm. Men generelt: mange af vores ordrer indebærer en tykkelse på 6mm. Der er bl.a. nogle særlige centrifuge dele til tjæresand, hvor tykkelsen er 25mm. Vi mener at tykkelser på mere en 16 mm vil være overkill.

4. **Hvad tykkelse af stål kan belægges med *BARBERITE* wolframcarbide?**

Svar: Vi foretrækker generelt at basematerialet har en tykkelse på mindst 4mm. Den maksimale ståltykkelse er omkring 50mm.

5. **Kan man belægge buede overflader med *BARBERITE*?**

Svar: Ja, dog skal minimum radius være omkring 250mm. Intern foring af rør og cylindre foregår med *BARBERITE* belagt segmenter og svejses sammen.

- a. Ved termisk spray og hårdpålægning er buede overflader intet problem

6. **Er det muligt at fremstille maskindele i.h.t. vores specifikationer?**

Svar: Absolut. Vi har laser, flammeskæring, og svejsning processer, der indgår i fabrikation af *BARBERITE* belægninger og hårdpålægning. Bearbejdning kapaciteter af alle slags, og planslibning.

7. **Hvis vi sender dele til *BØGESØ*, kan i så belægge dem med *BARBERITE*?**

Svar: Ja, det er vores koncept at *BØGESØ* selv udfører *BARBERITE* belægninger for at sikre den høje kvalitet. Dele og tegninger/ skitser sendes til os. Vi kommer gerne forbi og tager mål for at sikre tolerancer ol.

8. **Er det muligt at *BØGESØ* kan udføre installationer onsite på vores udstyr?**
Svar: Absolut. Hårdpålægning udføres altid af vores certificeret svejsere og vi råder over mobilt svejseudstyr. Vi monterer gerne *BARBERITE* wear Liners og Bars.
9. **Bruger i udelukkende wolframcarbide til *BARBERITE* slidbelægninger?**
Svar: til dels Ja. Vi har gennem årene fundet, at wolframcarbide giver den bedste slidstyrke. Vi varierer størrelsen af wolframcarbide granulat så den passer til den enkelte maskindel - Kundetilpasset. Granulatet er diffusions bundet til en duktil kobbermatrix eller en hård nikkel-base legering. Vores termisk spray belægninger indeholder også silicium og bor carbide.
10. **Kan hårdpålægning og termisk spray svejses på alle ståltyper?**
Svar: Vi har variationer såsom AR-1, ARS-316, AR-81 og XP- 60. De fleste af belægningerne kan svejses på kulstof stål, rustfrit stål mangan stål, væktøjstål
11. **Hvilken service temperaturer er egnet til *BARBERITE*?**
Svar: Generelt kan man operere ved temperaturer op til 550 ° C. Temperaturer højere end dette kræver et særlig varmebestandigt basestål for at bevare styrken. Da wolframcarbide konvertere gradvist til ren wolfram under oxiderende forhold, er det bedst at have reduceret atmosfære. (ved temp over 550°C) Selve *BARBERITE* legering har et smeltepunkt på omkring 1100 ° C.
12. **Kan *BARBERITE* slidplader eller WearBar skæres til forskellige størrelser?**
Svar: Det er bedst at bestille *BARBERITE* wolframcarbide dele i den rette størrelse. Base stålet skæres til den rette form INDEN den bliver belagt. Dog er det muligt at bruge termisk skæring, men selve skærekanten bliver meget grov og slidstyrken på kanten falder pga. varmen.
13. **Kan man maskinbearbejde / slibe en *BARBERITE* belagt overflade?**
Svar: ja - Sædvanligvis sliber vi *BARBERITE* belagte flis / bark breaker sko. træ og høvl maskiner i træindustrien, der giver en næsten spejl-lignende friktionsfri overflade, på omkring 12RMS.
14. **Hvor længe har *BARBERITE* wolframcarbide slidbeskyttelse været på marked?**
Svar: Dybest set, siden 1986, og vi servicere efterhånden mange i brancher såsom minedrift, grusgrave, cement, mineraler,, skovbrug, glasværker, kraftværker, entreprenør branchen ol.
15. **Hvad hårdhed har *BARBERITE*?**
Svar: *BARBERITE* er en meget unik sammensat legering bestående af ekstremt hårde tungsten carbide granulat indlejret i en blød matrix. Derfor, vil tværgående hårdheds aflæsninger være ret forskellige. Gennemsnitsberegninger viser en hårdhed Rockwell C på mellem 60 og 65